



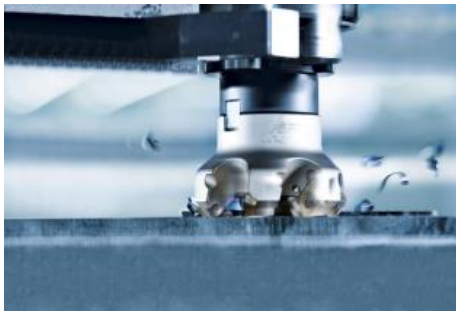
Maschinenliste - Fräsen

GROB

	X	Y	Z	Achsen	Drehzahl	Werkzeugmagazin	Paletten	ID
G 550 an Promot Automation	800	1000	1000	5	16000 U/min	1500	52	251
G 550 an Promot Automation	800	1000	1000	5	16000 U/min	1500	52	252

DMG

	X	Y	Z	Achsen	Drehzahl	Werkzeugmagazin	Paletten	ID
DMC 70V	700	550	500	3	15000 U/min	30		131
DMC 75 V linear	750	600	560	3	28000 U/min	30		134
MC600H	660	500	570	4	10000 U/min	78	2	162
600H - Pool	660	500	600	4	10000 U/min	160	2	163
DMC 75 V linear	885	600	600	5	28000 U/min	60		135
DMC 75 V linear	885	600	600	5	28000 U/min	60		136
DMU 80 P	800	700	600	5	18000 U/min	60		121
DMU 125 U	1250	880	800	5	12000 U/min	120		126
DMC 125 U DuoBlock	1250	1000	1200	5	12000 U/min	180	2	127
DMC 125 U DuoBlock	1250	1000	1200	5	12000 U/min	180	2	128
DMC 125 U DuoBlock	1250	1000	1200	6 (U)	12000 U/min	180	2	129

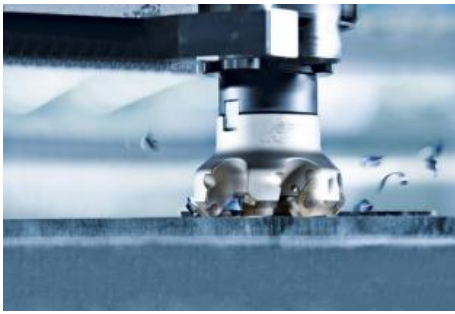


DMG

	X	Y	Z	Achsen	Drehzahl	Werkzeugmagazin	Paletten	ID
DMC 80 U - Pool	800	700	600	4	18000 U/min	180	6	151

HELLER

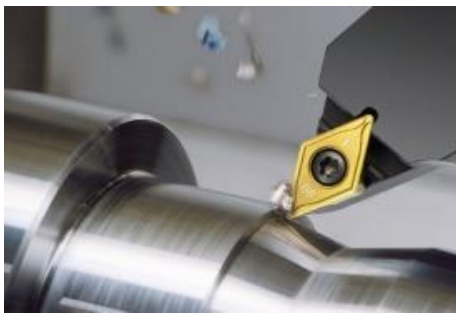
	X	Y	Z	Achsen	Drehzahl	Werkzeugmagazin	Paletten	ID
MC25	800	800	800	4	16000 U/min	160	2	200
MC25	800	800	800	4	16000 U/min	80	2	201
H2000	630	630	630	4	16000 U/min	240	12/24	204
H2000	630	630	630	4	12000 U/min	160	12/24	203
H2000	630	630	630	4	16000 U/min	54	2	205
H4000	800	800	800	4	10000 U/min	160	10/20	206
H4000	800	800	800	4	12000 U/min	160	10/20	207
H4000	800	800	800	4	16000 U/min	80	2	202



Matec

	X	Y	Z	Achsen	Drehzahl	Werkzeugmagazin	ID
30 S	800	480	500	4	16000 U/min	48	192
30 S	800	480	500	4	16000 U/min	48	193

+ diverse konventionelle Fräsmaschinen



Maschinenliste - Drehen

Mazak

	Z	∅	NC	Angetriebene Werkzeuge		Drehzahl	ID
Nexus 200 MY	500	300	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Mit Y-Achse	5000	356
Nexus 200 M	500	300	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ohne Y-Achse	5000	357

Kern

	Z	∅	NC	Angetriebene Werkzeuge	Drehzahl	ID
820 T	800	350	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3150	302

+ diverse konventionelle Drehmaschinen



Maschinenliste - Messen

MITUTOYO

	X	Y	Z	Art	ID
EURO 1220	1200	2000	1000	3D Koordinatenmessmaschine	402
CRYSTA Apex C	1200	2000	1000	3D Koordinatenmessmaschine	404
CRYSTA APEX-S 7106	700	1000	600	3D Koordinatenmessmaschine	406
CRYSTA Apex C	500	400	400	3D Koordinatenmessmaschine	405



Maschinenliste - Waschen

Mafac

	X	Y	Z	Art	ID
JAVA	660	480	330	Spritz-Flut-Maschine	616

Walter

	X	Y	Z	Art	ID
Walter	1000	1000	700	Hochdruckreinigung	617

+ diverse fertigungsbegleitende Tauchbecken

Gleitschleifen, 3D-Druck und weitere



Rössler

	∅	ID
R620EC	bis 250mm Bauteilgröße	517

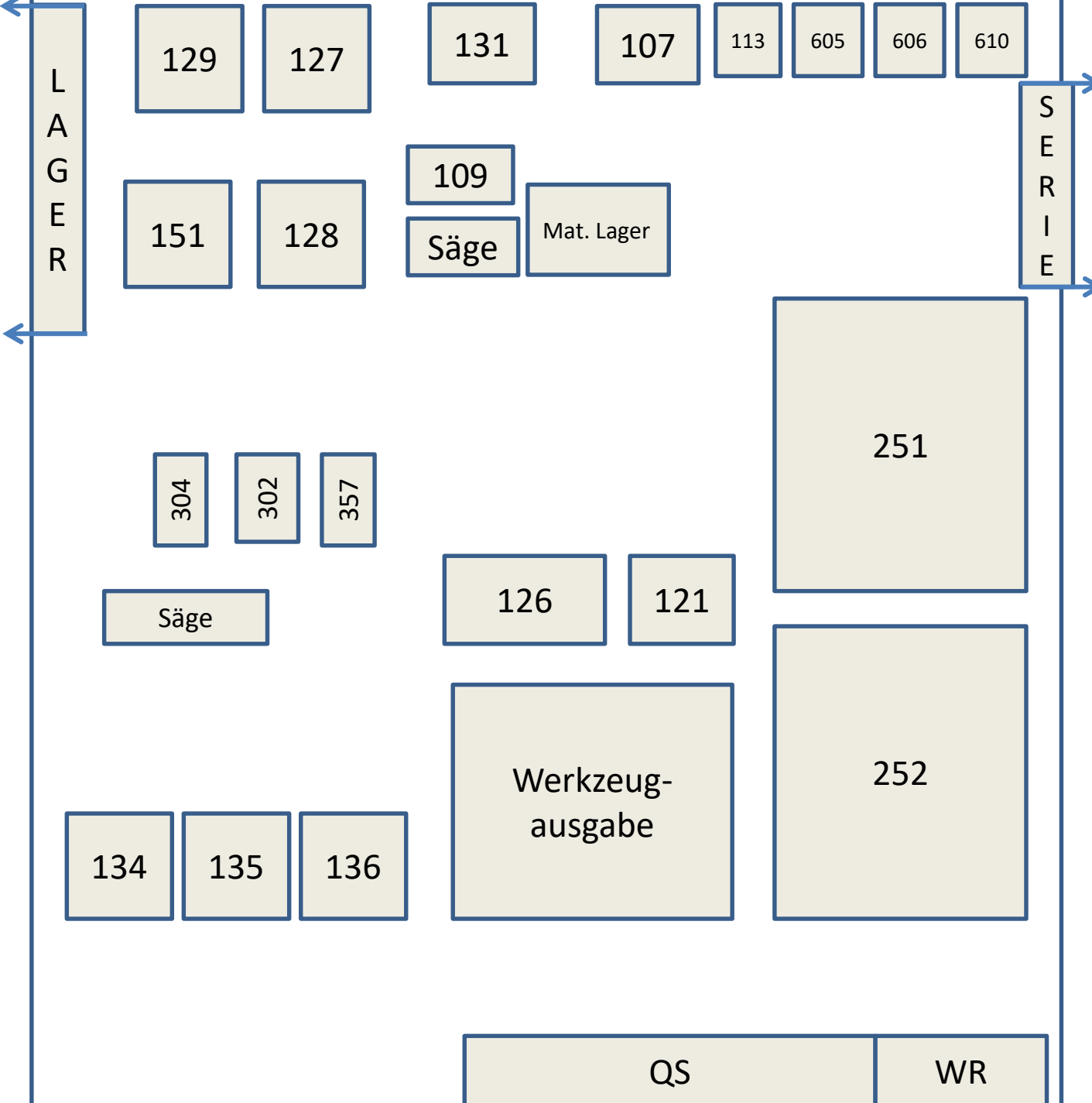


Fortus

	X	Y	Z	ID
250MC	254	254	305	451

+ diverse fertigungsbegleitende Prozesse wie Honen, Dichtheitsprüfen etc.

Hallenplan – Prototyp Bereich



Hallenplan – Serie

